

Hoja Técnica 607•IKDS Jul-07



Impralit KDS

Protector de la madera sin cromo con acción preventiva frente a insectos xylófagos (carcomas y termitas), y hongos de pudrición.

1. DESCRIPCION DEL PRODUCTO

Clase de producto
Protector de la madera del tipo sal hidrosoluble. Eficaz para el tratamiento preventivo de maderas a la intemperie en contacto o no con el suelo. Categorías de riesgo 1, 2, 3 y 4, Norma EN-335. IMPRALIT KDS se fija fuertemente en la madera y es muy resistente al deslavado.

Garantía de calidad
Xylazel, S.A. garantiza la calidad del producto IMPRALIT KDS, su eficacia y duración, siempre que se respeten todas y cada una de las especificaciones de esta hoja técnica.

Principios Activos
Borato de polietoxididecilamonio (10%), boratos (1,6% B), hidroxicarbonato de cobre (10% Cu).

Eficacia
Previene el ataque de insectos destructores de la madera incluyendo las termitas, así como el azulado y los hongos de pudrición.

Características
- Gran resistencia al deslavado.
- No contiene cromo ni arsénico.
- Eficaz para todo tipo de maderas.
- Eficaz contra hongos de pudrición e insectos xylófagos.
- Máxima fijación en la madera.
- No modifica las características físico mecánicas de la madera ni aumenta su inflamabilidad.
- La madera tratada, una vez seca, es inodora.
- No corroe el hierro cuando la solución acuosa está por encima del 1,3% de concentración.
- La madera tratada queda coloreada en un tono verde oliva.
- Después de seca, la madera puede pintarse o barnizarse con pintura en base disolvente o un lasur.

Campos de aplicación
Piezas de madera de construcción, con o sin contacto permanente con el suelo. Ejemplos: estructuras de cubiertas, pérgolas, forjados, construcción de madera, postes de tendidos eléctricos y telefónicos, vallas, postes de cerramientos, elementos para juegos infantiles, mobiliario urbano, etc.

Presentación
Líquido concentrado para diluir en agua.

Contenido
1100 Kg.

2. DATOS TECNICOS

Densidad: 1,22 g/cm^3 aprox.
Valor pH (20°C): 11,6 aprox.

3. MODO DE EMPLEO

Sistemas de aplicación
Autoclave -Procedimiento Bethell- (Presión –vacío –presión).No usar con brocha, pistola o inmersión.

Preparación de la disolución
La madera a tratar deberá estar semi-seca o seca Hr.< 20%
La concentración deberá ser acorde con la cantidad de absorción, tipo y dimensiones de la madera.
IMPRALIT KDS puede mezclarse con agua en cualquier proporción. Agitando 2 kg de IMPRALIT KDS en 98 litros de agua se obtiene una solución al 2%.
Es posible que se produzca una formación de espuma temporal.
La concentración de la disolución será según la clase de riesgo de:
- Clases de riesgo Nº 1 a 3:
Madera bajo cubierta y en exteriores sin contacto con el suelo: solución al 1,5% mínimo.
- Clases de riesgo Nº 4:
Madera en exteriores en contacto con el suelo y expuesta a la intemperie: solución al 1,8% mínimo.
- Madera expuesta a un ataque de termitas: solución al 2,0% mínimo.

A concentraciones que superen el 1,3% las soluciones de IMPRALIT KDS ofrecen una excelente protección frente a la corrosión. Por tanto, recomendamos no usar soluciones a concentraciones más bajas a fin de evitar la formación de óxido en las piezas metálicas.

Control de la solución.
Compruebe la densidad con un densímetro. Este instrumento junto con las tablas de densidad pueden proporcionarse mediante pedido.

Proceso de impregnación recomendado en autoclave de inundación
Una vez colocada la madera en el autoclave, bajar la presión (vacío inicial) hasta 0,15 bares max. Mantener este vacío durante 30 minutos si la madera a impregnar es pino silvestre o alerce y 45 minutos si se trata de abeto, roble o pino oregón. Seguidamente llenar el autoclave con la solución de Impralit KDS y subir la presión hasta 8 bares min. Mantener dicha presión durante 45 minutos min. en el caso del pino silvestre o alerce y 480 minutos min si se trata de abeto, roble o pino oregón. Finalmente vaciar el autoclave de la solución protectora y bajar la presión (vacío final) a 0,35 aprox. bares durante 10 a 20 minutos.

Cantidades de absorción según destino de la madera
- Clases de riesgo Nº 1 a 3. Madera bajo cubierta y en exteriores, sin contacto con el suelo: 3 kg. de concentrado de sal/m^3
- Clases de riesgo Nº 4. Madera en exteriores en contacto con el suelo y expuesta a la intemperie: 4 kg. de concentrado de sal/m^3
- Madera expuesta a un ataque de termitas: Mínimo 5 kg. de concentrado de sal/m^3

Fijación
La madera tratada deberá estar protegida de la lluvia al menos durante 24 horas.
Puesto que la fijación depende de varios factores, como tipo de madera, dimensiones, tasa de absorción y temperatura, no se puede dar un consejo general. El proceso de fijación dura entre 1 y 3 días, sin tener en cuenta períodos de helada. Durante todo el período de almacenado se deberá tener cuidado que los componentes no se deslaven y derramen en el suelo, agua o canales de desagüe.

Tratamientos posteriores
Tras el secado, la madera tratada (humedad de la madera menor del 25%) puede pintarse con pinturas con base disolvente y lasures para madera.
Recomendamos aplicar una capa de prueba si no se tiene experiencia previa.

Restricciones
No aplicar en madera que pueda entrar en contacto directo con alimentos de consumo humano y piensos para animales. No aplicar en espacios diseñados para alojamiento de personas o para almacenar alimentos y piensos para animales, a menos que las superficies interiores estén recubiertas.
Los protectores de madera contienen biocidas que protegen la madera contra la acción destructiva de los hongos xylófagos y/o el ataque de insectos.
Las sales protectoras de la madera, a pesar de una buena fijación pueden ser deslavadas de la superficie. De esta forma se pueden producir

manchas en las superficies sobre la que esté depositada la madera tratada. Para evitar esto se deben tomar las precauciones pertinentes. La protección de la madera no se ve afectada por este deslavado superficial.
Las soluciones de Impralit KDS no son compatibles con soluciones de otras sales.

Almacenamiento
1 año. No guarde a temperaturas superiores a +50°C. Vuelva a cerrar herméticamente los envases abiertos. Mantenga IMPRALIT KDS únicamente en su envase original, que debe ser manipulado por personas competentes.

Estabilidad a las heladas
IMPRALIT KDS y sus soluciones son sensibles a la helada. Cuando se expone a helada, el concentrado se vuelve muy viscoso, la solución de trabajo se congela. Cuando se descongela y se homogeneiza, el concentrado y la solución de trabajo puede utilizarse como se hace habitualmente.
Punto de congelación del concentrado:
por debajo de -5°C
Punto de congelación de la solución:
por debajo de 0°C
Guarde los envases protegidos de la helada.

4. CONDICIONES GENERALES

Los datos facilitados son datos orientativos de carácter general. Dan una descripción de nuestros productos e informan al usuario acerca de su aplicación y empleo. Dado que las condiciones de trabajo y los materiales afines son muy variados y diferentes, se entiende que no podamos abarcar aquí todos los casos individuales. Si hay alguna duda, recomendamos realicen ensayos propios o consulten nuestro Servicio de Asesoramiento Técnico.

Respondemos de la invariable alta calidad de nuestros productos, de acuerdo con lo estipulado en nuestras Condiciones Generales de Venta y Suministro.

CONSULTE A NUESTRO SERVICIO TECNICO

(34) 986 343424
(34) 93 2412424
servitecnico@xylazel.com

Norte: Gándaras de Prado, s/n
Tel. 986 34 34 24
Fax 986 34 62 40
36400 PORRIÑO (Pontevedra)

Nordeste: C/ Muntaner, 198-200
Tel. 93 241 24 24
Fax 93 241 25 39
08036 BARCELONA

Levante: C/ Pascual y Genís 10, 4º D
Tel. 96 394 10 54
Fax 96 394 10 78
46002 VALENCIA

Centro: C/ Alcarria, nº 7 - 1º - Pta. 7
Tel. 91 673 11 11
Fax 91 673 86 93
28820 COSLADA (Madrid)



APARTADO 91 - GANDARAS DE PRADO, s/n
36400 PORRIÑO (PONTEVEDRA)
TEL : 986 34 34 24 • FAX: 986 34 62 40
www.xylazel.com

